**Пневматические гидравлические прецизионные тиски с двойным открыванием**

Назначение и характеристика:

Это экономит время, трудозатраты, эффективно и быстро, что значительно снижает трудоёмкость производственного процесса и повышает эффективность производства.

В зависимости от необходимости изготовьте зажимную матрицу, подходящую для вашего собственного изделия, и установите её на зажим.

Он в основном состоит из цилиндра, гидравлического цилиндра, корпуса зажима, ползуна зажима, направляющего вала, регулировочной гайки и т.д.

Пневматические тиски должны быть надёжно закреплены на верстаке. Два прижимных винта должны быть затянуты. Во время обработки не допускайте ослабления, в противном случае пневматические тиски будут повреждены и это повлияет на процесс обработки.

Применение:

Это быстрое приспособление, подходящее для массового производства и обработки двухкоординатных составных станков, обрабатывающих центров с ЧПУ, фрезерных станков, сверлильных станков и т.д.

Особенности:

1. Усилие зажима 0-6000 кг свободно регулируется регулятором напряжения, а скорость переключения составляет всего 1,5 секунды.

2. Безопасное расстояние зажима может достигать 6 мм и автоматически находить источник самого высокого давления воздуха: при лёгкой обработке изделий из меди и алюминия или при первичной резке тяжёлых чугунных изделий отрегулируйте необходимое давление с помощью регулятора, и источник давления воздуха не будет находиться в нижней точке. Неисправность, а также автоматическое регулирование давления и напряжения для обеспечения зажима заготовки.

3. Его можно подключить к сигналу системы ЧПУ для управления пневматическими тисками давления масла, чтобы автоматически ослабить зажим для достижения автоматического зажима.